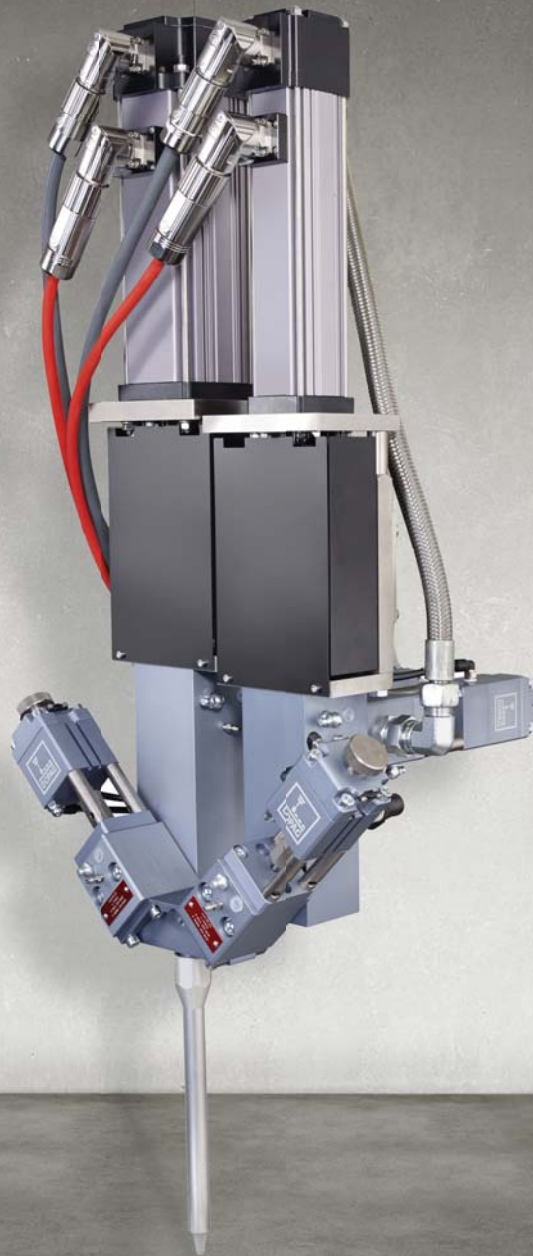




METER · MIX · DISPENSE

vectodis vectomix

ZUR VERARBEITUNG NIEDER-
BIS HOCHVISKOSER MATERIALIEN



Maximale Perfektion

DOPAG hat mit vectodis und vectomix zwei Produktlinien zur Verarbeitung nieder- bis hochviskoser, auch abrasiver Materialien entwickelt.

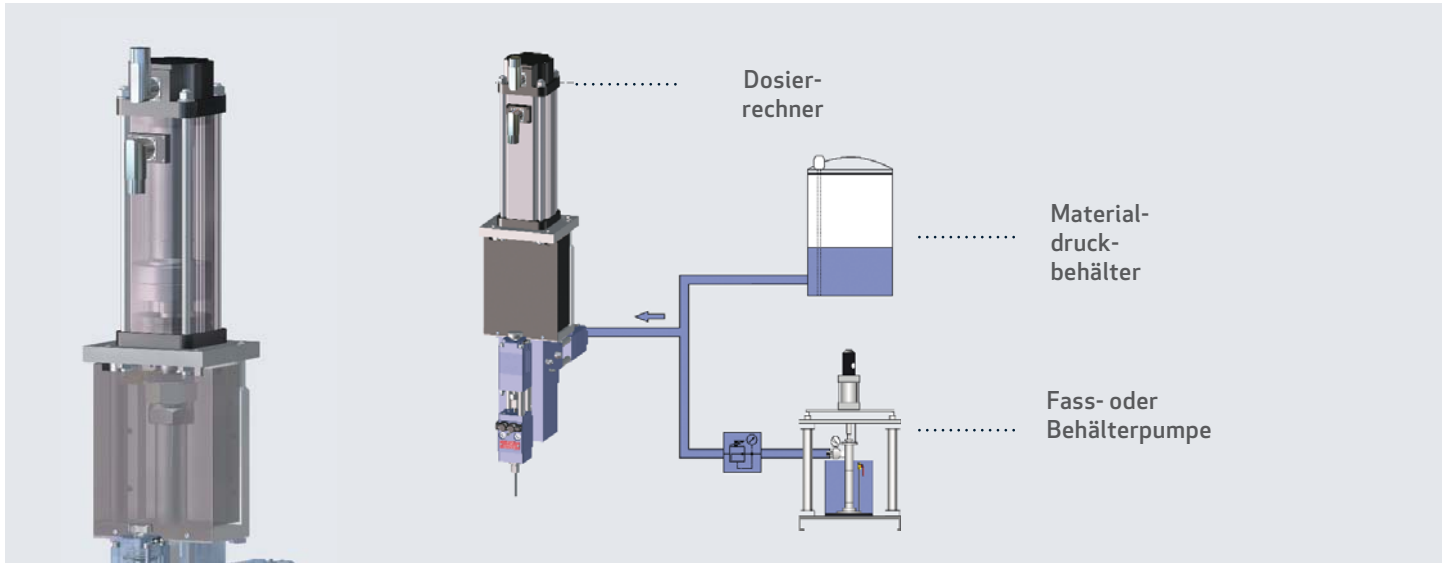
Diese beiden außergewöhnlichen Dosiersysteme sind das Ergebnis konsequenter Forschung, Entwicklung und Konstruktion mit dem Ziel, mit visionären Konzepten für moderne, zeitgemäße und zukunftssichere Dosiertechnik neue Maßstäbe zu setzen.

Der modulare Aufbau von vectodis und vectomix ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Immer dann wenn der Prozess fordert, dass Medien hochdynamisch und präzise ausgetragen werden, kommen diese beiden Produkte zum Einsatz.

Der Antrieb erfolgt über einen Servomotor, wobei eine Spindel die Rotationsbewegung in eine Linearbewegung umwandelt und so für einen präzisen Kolbenvorschub sorgt.

Verschiedene konstruktive Besonderheiten machen Wartungsarbeiten nahezu überflüssig, reduzieren Serviceintervalle und erhöhen damit die Lebensdauer der Produkte.





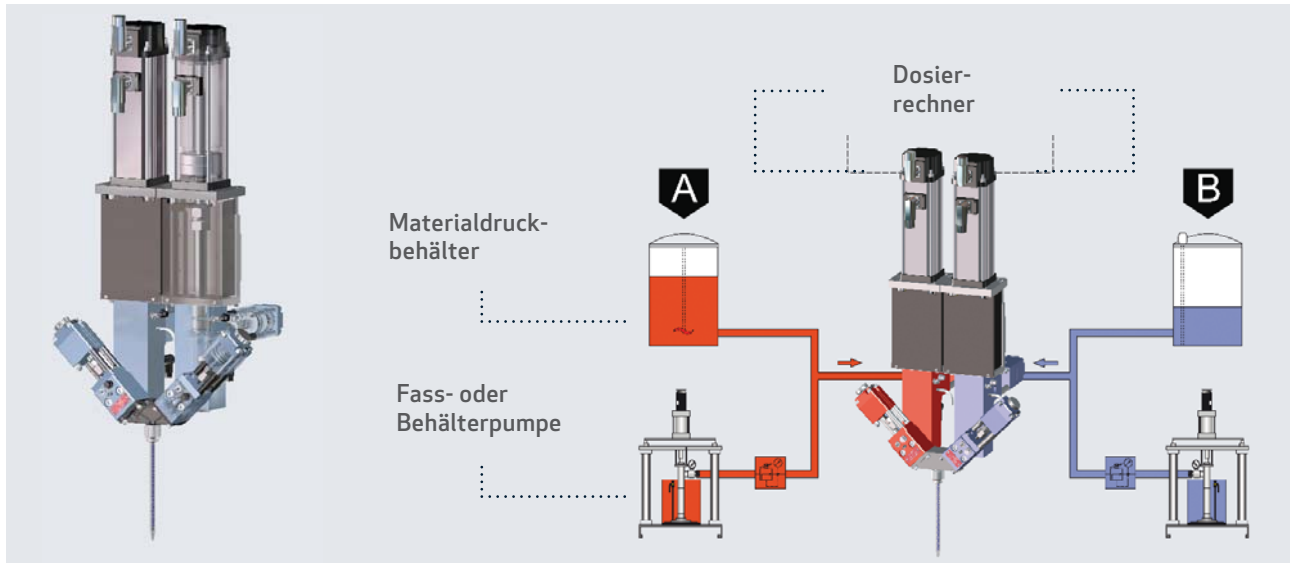
Vectodis wird für die Verarbeitung von 1K-Medien eingesetzt. Hierfür sind lediglich eine entsprechende Materialversorgung sowie

ein Dosierrechner erforderlich. Der Materialausstrag erfolgt schussweise oder kontinuierlich, z.B. als Raupe.

Baugröße	ø 6	ø 10	ø 20	ø 36
Max. Dosiervolumen	1,8 ml	7,8 ml	31 ml	101 ml
Min. Dosiervolumen (5 mm Hub)	0,14 ml	0,4 ml	1,6 ml	5,1 ml
Dosierhub	65 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Max. Hubgeschwindigkeit*	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Min. Hubgeschwindigkeit*	0,1 mm/s	0,1 mm/s	0,1 mm/s	0,1 mm/s
Min. Dosierdauer (Vollhub)*	0,65 s	1,0 s	1,0 s	1,0 s
Min. Zykluszeit (Vollhub)*	2,5 s	3,0 s	3,0 s	3,0 s
Max. Zuführdruck	160 bar	160 bar	100 bar	100 bar
Min. Zuführdruck	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Max. Arbeitsdruck	160 bar	160 bar	100 bar	100 bar
Viskositätsbereich	50 –1.000.000 mPa s	50 –1.000.000 mPa s	50 –1.000.000 mPa s	50 –1.000.000 mPa s
Betriebsspannung	400 VAC 3/N/PE / 50/60 Hz 230 VAC L/N/PE / 50/60 Hz 220-240 VAC 3/PE / 50/60 Hz	400 VAC 3/N/PE / 50/60 Hz 230 VAC L/N/PE / 50/60 Hz 220-240 VAC 3/PE / 50/60 Hz	400 VAC 3/N/PE / 50/60 Hz 230 VAC L/N/PE / 50/60 Hz 220-240 VAC 3/PE / 50/60 Hz	400 VAC 3/N/PE / 50/60 Hz 230 VAC L/N/PE / 50/60 Hz 220-240 VAC 3/PE / 50/60 Hz
Max. Abmessung	102 x 320 x 596 mm	116 x 365 x 759 mm	116 x 365 x 769 mm	150 x 390 x 858 mm
Gewicht	ca. 9,3 kg	ca. 11,8 kg	ca. 14,9 kg	ca. 26,9 kg

* Abhängig von den Materialeigenschaften, dem Materialzuführdruck und dem Einsatz der Materialkomprimierung

vectomix



Vectomix wird für die Verarbeitung von Mehrkomponenten-Medien eingesetzt. Hierzu werden aufgrund der Kompatibilität und Modularität zwei vectodis Kolben-Dosiereinheiten verwendet. Diese sind durch einen Mischblock

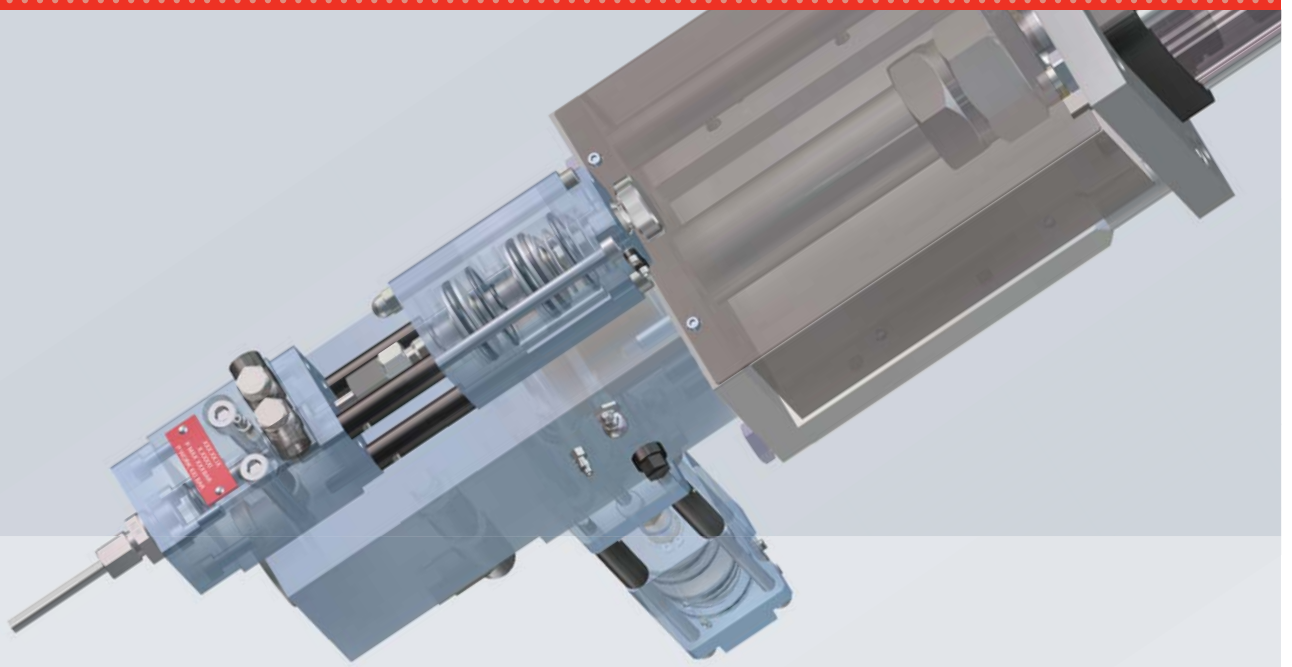
miteinander verbunden, an dessen Auslass sich ein Kunststoff-Mischrohr befindet. Auch der Einsatz eines Schlauchpaketes mit dezentralem Mischsystem ist möglich. Für den Betrieb sind eine entsprechende Materialversorgung und ein Dosierrechner erforderlich.

Baugröße	ø6/6	ø10/10	ø20/20	ø36/36
Max. Dosiervolumen**	3,6 ml	15,6 ml	62 ml	202 ml
Min. Dosiervolumen** (5 mm Hub)	0,3 ml	0,8 ml	3,2 ml	10,2 ml
Dosierhub	65 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Max. Hubgeschwindigkeit*	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Mischungsverhältnis*	100:100 bis 100:5 ***	100:100 bis 100:5 ***	100:100 bis 100:5 ***	100:100 bis 100:5 ***
Min. Dosierdauer (Vollhub)*	0,65 s	1,0 s	1,0 s	1,0 s
Min. Zykluszeit (Vollhub)*	2,5 s	3,0 s	3,0 s	3,0 s
Max. Zufuhrdruck	160 bar	160 bar	100 bar	100 bar
Min. Zufuhrdruck	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Max. Arbeitsdruck	160 bar	160 bar	100 bar	100 bar
Viskositätsbereich	50 -1.000.000 mPa s	50 -1.000.000 mPa s	50 -1.000.000 mPa s	50 -1.000.000 mPa s
Betriebsspannung	230 VAC L/N/PE / 50/60 Hz 220-240 VAC 3/PE / 50/60 Hz	230 VAC L/N/PE / 50/60 Hz 220-240 VAC 3/PE / 50/60 Hz	230 VAC L/N/PE / 50/60 Hz 220-240 VAC 3/PE / 50/60 Hz	230 VAC L/N/PE / 50/60 Hz 220-240 VAC 3/PE / 50/60 Hz
Max. Abmessung	415 x 350 x 544 mm	415 x 365 x 709 mm	415 x 365 x 719 mm	449 x 390 x 825 mm
Gewicht	ca. 19,3 kg	ca. 24,3 kg	ca. 30,3 kg	ca. 55,3 kg

* Abhängig von den Materialeigenschaften, dem Materialzufuhrdruck und dem Einsatz der Materialkomprimierung

** Für volumetrisches Mischungsverhältnis 1:1

*** Tiefer auf Anfrage



vectodis 

Anwendungsbereiche

.....

- Kleben
- Vergießen
- Punktauftrag
- Dichten
- Befüllen
- Raupenauftrag

Eigenschaften und Nutzen

.....

- Modularer Aufbau ermöglicht breites Einsatzgebiet, variables Mischungsverhältnis und variable Ausstragsmenge
- Höchste Präzision durch Dosieren und Mischen an der Applikationsstelle
- Mehrere Schüsse mit einem Kolbenvolumen ermöglichen kurze Zykluszeiten
- Hohe Prozesssicherheit durch
 - Totraumarme Konstruktion
 - Entlüftung am obersten Punkt der Dosierkammer
 - Drucküberwachung in der Dosierkammer
- Reduktion des Wartungsaufwands durch
 - Speziell geführte Dosierkolben
 - Spielausgleichende Kupplung zwischen Antrieb und Dosierkolben
 - Hermetische Abdichtung des Kolbens mit zusätzlicher Sperrflüssigkeit

Branchen

.....

Anwendungsmöglichkeiten für diese modernen Dosiersysteme finden sich in den Branchen, in welchen Medien hochpräzise und reproduzierbar ausgetragen werden müssen:

- Automobilindustrie
- Elektro- und Elektronikindustrie
- Erneuerbare Energien
- Luft- und Raumfahrt
- Haushaltsgeräte
- u. v. m.

Steuerung

.....

Die Steuerung erfolgt über einen Dosierrechner mit einer Touchscreen-Anlagenbedienung.

Im Dosierrechner können alle Applikationsmöglichkeiten, die mit vectodis und vectomix realisierbar sind, parametrisiert und in verschiedenen Dosiervorgängen hinterlegt werden. Die Steuerung wird komplett verdrahtet in einem Steuerschrank geliefert.

Mit dem Dosierrechner ist auch ein geschwindigkeitsproportionaler Materialausstrag, wie z. B. bei einer Anwendung in Verbindung mit einem Roboter, möglich.



DOPAG gehört zu den weltgrößten Herstellern von Dosier- und Mischtechnik. Anlagen und Komponenten von DOPAG verarbeiten und applizieren in zahlreichen Industrien mehrkomponentige Polymere oder 1K-Medien wie zum Beispiel Klebstoffe, Fette und Öle. Das Unternehmen beschäftigt insgesamt über 300 Mitarbeiter und ist mit Niederlassungen und Distributoren in über 30 Ländern vertreten.

DOPAG ist Teil der HILGER & KERN GROUP, die seit über 90 Jahren ein verlässlicher Zulieferer, Entwicklungs- und Servicepartner für Industrieunternehmen in unterschiedlichen Marktsegmenten ist.

Weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk



DEUTSCHLAND, Mannheim

Tel.: +49 621 3705 - 500
info@dopag.de
www.dopag.de

FRANKREICH, Valence

Tel.: +33 4 75419060
contact@dopag.fr
www.dopag.fr

CHINA, Shanghai

Tel.: +86 21 3368 7775
office@dopag.cn
www.dopag.cn

GROSSBRITANNIEN, Droitwich

Tel.: +44 1299 250740
uksales@dopag.co.uk
www.dopag.co.uk

SCHWEIZ, Cham

Tel.: +41 41 7855 - 757
info@dopag.ch
www.dopag.ch

ITALIEN, Alpignano

Tel.: +39 011 9348888
info@dopag.it
www.dopag.it

INDIEN, Bangalore

Tel.: +91 80 4092 7888
info@dopag.in
www.dopag.in

USA, Erlanger, KY

Tel.: +1 859 918 5690
ussales@dopag.com
www.dopag.us

Ihren lokalen Ansprechpartner sowie weitere Vertriebskontakte finden Sie auf unserer Homepage:
www.dopag.com/contacts